# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

KPA NIVIL EM

ひよりよのよれな

וחאז הכמ בזב :חו

במש י אנשם: במאר ששם

.... 메이시 1 / 1

(19) KOREAN INTHULECTUAL PROPERTY OFFICE

#### KOREAN PATENT ABSTRACTS

(11)Publication

00144956 B1

riumber:

(43)Date of publication of application:

24.04.1998

(21)Application number: 94013121

(22)Date of filing:

10.06.1994

(71)Applicant:

SAMSUNG ELECTRONICS CO., LTD.

(72)Inventor:

HA, SEON HO LEE, SANG IN

(51)Int. CI

H01L 21/28

(54) APPARATUS AND METHOD FOR FORMING A WIRE STRUCTURE OF A SEMICONDUCTOR DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: A method for forming a wire structure of a semiconductor device and an apparatus for performing the same are provided to improve the reliance of the semiconductor device by effectively filling a contact hole or a via hole without creating voids on a semiconductor substrate.

CONSTITUTION: A wire structure of a semiconductor device fias a semiconductor substrate(31). An insulation layer(35) is formed on the semiconductor substrate(31). The insulation layer(35) is formed

therein with an opening. An anti-diffusion film(37) is formed on both side walls of the opening by a sputter etching process. The anti-diffusion film(37) has a flatten surface. Then, a metal wire layer(41) is formed on the anti-diffusion film(37). The opening includes a via hote or a contact hole.

COPYRIGHT 2000 KIPO

Legal Status

- 1. Appliaction for a patent (19940610)
- 2. Decision on a registration (19980312)

Processing

### 【京文表示字列数型 TEST TESTERS (1988, 1,21, 21.20 (1994))

 $\pm 0.0144956$ 

### (19) 대한민국특허청(KR) (12) 등목특허광보(B1)

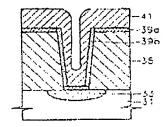
(51) Int. CJ."	(11) 돌록만호 - 특004666
11011, 21/20	
(21) 출원변호	每1994-(0312) (65) 光州県立 (510% (0995))
(22) 윤원임사	1994년(6월 10일 (40) 공개왕기 1990년(11년(6월
(73) 특허권자	김성전자주식회사 갑광호
(72) 발명자	경기도 수원사 좌달구 때단통 416박지 이상면
	경기도 수원서 필답구 (비탄2등 197 등당반라 9등 1이트 해결호
	사용특별사 은평구 녹변통 103-26
(14) 대리인	ଠାଥିଆ, ନର୍ଜ୍ୟ, ୫ଥିଷ
_484 - ઉત્સા	

### <u>(54) 반도체 장치의 배선 구소 및 '그 현상반반</u>

20

교학 & (Contect hole)에나 비따유(Via hole)과 같은 개구부를 해놓하는 반도제 상처의 배선구조 및 그 항 성방법에 관하면 개시한다. 본 왕당은 반도제 가판, 상가 반도체 가판 상에 형성되고, 그 내부에 혈선된 개구부을 포함하는 좌연층, 스피터 직각에 의해, 상기 개구부의 양속력에 명괄한 표판를 갖는 학산 반지 막, 및 상기 확산 방지막상에 형성되어 있는 공속층을 포함한다. 삼가 확산병시막은 대회급속 또는 대하 금속 회합률로 구성하며, 본 법생에 의하면, 매끈한 확산병시막의 속벽에 형성되는 급속층이 안루마층 원 자의 출기 중화특성이 양호함으로 인하며, 안루마륨막의 단차포포함이 양호하고, 균연하고 연속적인 약요 로 중착된다. [바라서, 교단처의 점촉구를 보이도 없어 효과적으로 매용함 수 없어, 소지의 건강하는 한 상시킬 수 있다.

 $HMJ^{\circ}$ 



MARK

(말병역 명칭)

반도체 장치의 배견구조 및 그 청성방법

[도명의 간단한 설명]

제 16도 - 내지 제1c도는 중래의 개구부의 배를 배선구조를 나타내는 단면도들이다.

제24도 및 제25또는 경기 제14도 내지 제15도의 확선 방지막상에 알부대답을 충격할때, 알루대답막의 초 기 혁생성을 설명하기 위하여 도시한 도면이다.

제36도는 본 발명에 의한 반도체 장치의 배선층의 구조를 설명하기 위한 도면이고, 제66도는 개구부 출박 에 형성된 금속층의 초기 핵생성을 설명하기 위한 도면이다.

제46도 내자 계46도는 본 발명에 따른 반도체 장치의 배선축 형성방법의 제1 실시예를 나타내는 단면도를 이고, 제4e도 및 제45도는 경기 제45도 및 제45도의 개구부 축박에 현성된 확산방지막의 표면용 설명하기 위하여 확대하여 도시한 도면이다.

제5a도 내지 제5c도는 본 발명에 따른 반도체 장치의 해선층 형성방법의 제2 설치에를 나타내는 단면도출 이다.

제66도 내지 세66도는 본 방향에 따른 반도체 장치의 해진종 항상방법의 제0 성시애를 타다내는 단면도를 이다.